

booyer®

راهنمای نصب و نگهداری



درباره ما

شرکت صنایع نوین اندیش سهند آراه فعالیت خود را از ابتدای سال 1384 در زمینه تولید انواع سیستم های لیزری از قبیل دستگاه های برش و مکای لیزری آغاز نمود. این شرکت با اتکا به پشتوانه علمی و تجربی متخصصان خود، توانست در مدت زمانی کوتاه با تولید محصولات با کیفیت، ضمن کمک بسیار موثر به خود کفایی در زمینه سافت ماشین آلات لیزری ، مطابق با استاندارد روز جهان و نیازهای بازار، رضایت مشتریان خود را جلب کند .

این شرکت در سال 1391 پروژه تحقیق در زمینه تولید رزوناتور های لیزر گاز کربنیک را آغاز نمود . هدف از اجرای این پروژه، خودکفایی در تولید این محصول و همچنین مضور در بازارهای جهانی بود، که با اتکا به نیروهای متخصص خود و حمایت سهامداران پس از موفقیت

در تولید پایلوت این محصول ، در سال 1398 با استفاده از دانش فنی روز جهان و بهره گیری از تجهیزات و ماشین آلات بسیار پیشرفته در کنار سیستم کنترل کیفی دقیق، اقدام به امداد یکی از بزرگترین کارخانه های تولید تیوپ های لیزر سیلد گاز کربنیک در جهان با برند booyer و Lazerx نمود، که موجبات ارائه محصولات با کیفیت به مشتریان را فراهم نموده است .

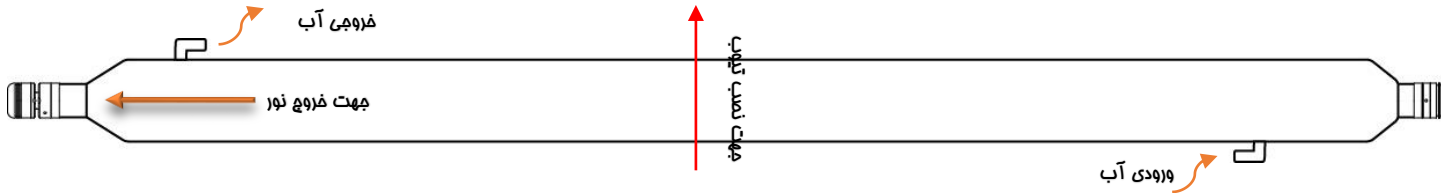
پشم انداز این شرکت به عنوان مجموعه ای دانش بنیان تبدیل شدن به قطب صنایع لیزر کشور و مضمون پر افتخار در بازار های جهانی و فلق سربلندی و سرافرازی برای نام کشور عزیزمان ، ایران می باشد .

ضمن تشکر بابت مسن انتقاب شما فریدار گرامی خواهشمنندیم قبل از استفاده از محصول، این برگه را به دقت مطالعه نموده و به نکات آن توجه فرمایید .

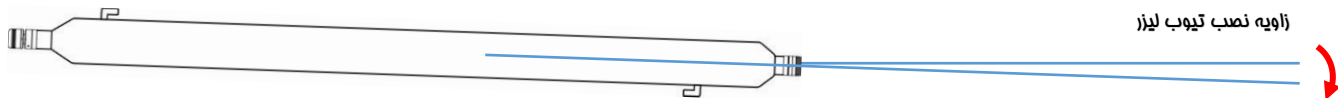
نحوه نصب تیوب لیزر

- قبل از نصب تیوب لیزر متما پلمب سر تیوب برداشته شود .

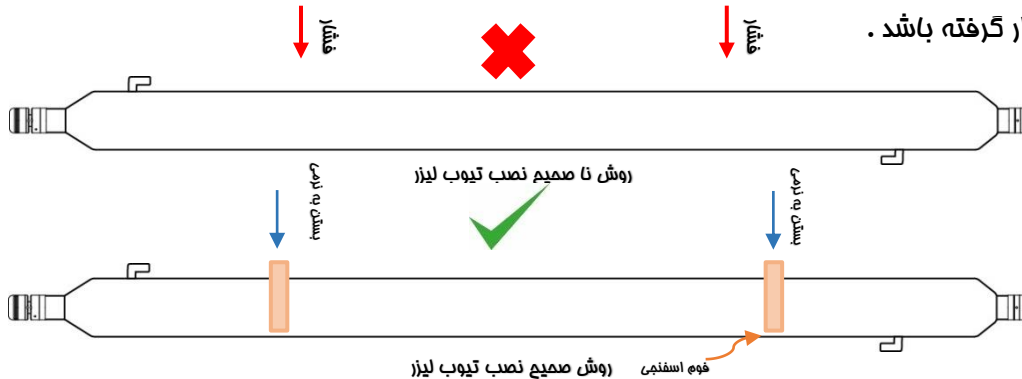
- برای اتصال سیم HV (منبع تغذیه لیزر) در مدل های TS و MS از سر سیم استفاده نمایید و سیم ها مستقیم به پیچ فلزی ابتدا و انتهای تیوب متصل گردد. در مدل های GP و TP از سیم های متصل به تیوب استفاده نمایید و به هیچ عنوان سیم های متصل شده به تیوب در کارخانه را از تیوب جدا نفرمایید.
- جهت ورودی و خروجی آب در تیوب لیزر ، بسیار مهم بوده و در طول عمر تیوب لیزر شما بسیار تأثیرگذار خواهد بود ، لذا شلنگ های آب ورودی و خروجی تیوب لیزر را همواره مطابق راهنمایی زیر نصب نمایید :



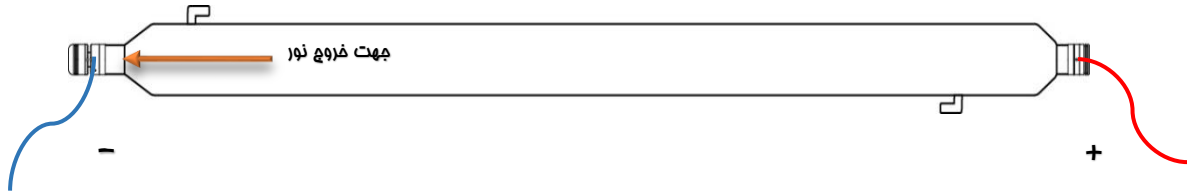
- به جهت نصب تیوب لیزر دقت نمایید ورودی آب متما باید به سمت پایین و خروجی آب تیوب لیزر متما باید به سمت بالا باشد ، این کار برای خارج کردن مباب های هوا در زمان آگیری تیوب می باشد .
- تیوب لیزر را به صورت زاویه دار نصب نمایید تا مباب های آب همواره بتوانند از تیوب خارج شده و در داخل تیوب به دام نیفتند. وجود مباب در داخل مجرای آب تیوب لیزر به دلیل ایجاد مرکز تجمع حرارتی باعث شکستگی و ترک برداشتن شیشه در آن نقطه فواید شد .



- در هنگام بستن تیوب به محل خود در داخل دستگاه متما به دور تیوب و مابین شیشه و نگهدارنده از اسفنج استفاده نمایید . نکته مائز اهمیت در این مساله عدم وجود فشار بر روی شیشه تیوب بعد از نصب می باشد پس تیوب را به گونه ای در جای خود ممکن نمایید که علاوه بر استمکام و نبود لرزه ، تیوب لیزر نیز در فشار نباشد و مابین اسفنج های ملقه شده به دور تیوب به نرمی قرار گرفته باشد .



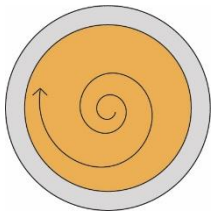
- سیم های HV (منبع تغذیه لیزر) را مطابق شکل زیر نصب نمایید ، سیم قرمز و ضخیم HV را به انتهای تیوب و سیم آبی و نازک را به سمت فروجی نور لیزر نصب نمایید ، توجه کنید که راه اندازی دستگاه بدون اتصال صحیح این سیم ها باعث آسیب دیدگی HV و قطعات الکترونیکی جانبی دستگاه خواهد شد .



- در مدل های TS و MS پس از نصب سیم ها بر روی سیم قرمز و انتهای تیوب ، پوشش لاستیکی موجود در بسته بندی تیوب لیزر را قرار دهید تا از نشت الکتریکی به بدنه دستگاه و آسیب دیدگی های احتمالی جلوگیری شود .

نگهداری تیوب لیزر

- دمای کاری آب فنک کننده پیلر باید مابین ۱۸ الی ۲۴ درجه سانتیگراد باشد .
- لنز فروجی نور تیوب لیزر را در دوره های یک ماهه (و یا بسته به میزان کار در دوره های کوتاه تر) به وسیله پنبه و استون فالص و یا مملول پاک کننده لنز مطابق شکل زیر به صورت مارپیچ از داخل به سمت خارج تمیز نمایید .
- در زمان تمیز کردن لنز سعی نمایید حداقل فشار ممکن ، به لنز وارد شود تا باعث فراشیدگی لنز نگردد.
- میزان ساعت کار کرد تیوب در طول ۲۴ ساعت محدود نبوده و به میزان نیاز قابل استفاده می باشد



- در هنگام کالیبراسیون دستگاه ، از قراردادن هرگونه جسم خارجی در فاصله کمتر از ۱۰ سانتیمتری خروجی نور تیوب لیزر جدا اجتناب گردد .
- آلودگی شیشه های بیرونی تیوب لیزر تاثیری بر روی عملکرد آن نخواهد داشت .

گارانتی

- تیوب لیزر شما دارای گارانتی می باشد . لطفا برگه گارانتی آن را مطالعه نمایید . تاریخ های شروع و پایان گارانتی بر روی کارت گارانتی همراه محصول درج شده است ، این کارت را از فروشنده در خواست نمایید .
- در صورت نیاز به گارانتی و خدمات پس از فروش ، به همراه تیوب لیزر کارت گارانتی نیز باید به مراکز خدمات پس از فروش ارائه گردد .

نکات ، هشدارها و عیب یابی

از آنجا که مخلوط گاز داخل لیزر از گازهای غیر فعال تشکیل شده است ، هیچ انفجاری در داخل تیوب و یا خارج تیوب بر اثر شکستگی و فروج گاز های داخلی تیوب به محیط ایجاد نمی شود.

با این وجود، ممکن است به دلایل زیر منجر به شکستگی و یا ترک خوردگی تیوب شود.

- قرار گرفتن در معرض مواد قابل اشتعال و مواد منفجره (جامد ، گاز یا مایع).

- نیروی خارجی اعمال شده به تیوب لیزر.

- بالا بودن دمای آب فنک کننده.
- عدم استفاده از 100% آب برای فنک کردن.
- انجماد مایع فنک کننده به دلیل هوای سرد.
- وجود میاب هوا در لوله آب
- عدم بازگشت آب و یا کاهش جریان آن به هر دلیلی.
- هنگام اتصال آند و کاتد، نیرو نادرست یا بیش از حد باشد.
- ممکن نبودن اتصالات آند و کاتد.

- بیشترین شکستگی ها و ترکها مستقیماً مربوط به آب است. لطفاً قبل از استفاده از لیزر، مایع فنک کننده و سایر اجزای مربوط به آب را با دقت بررسی کنید.

سوالات متداول

مشکل: کاهش توان نور خروجی

راه حل ها:

- کنترل پنل دستگاه خود را بررسی کنید تا ببینید توان صمیع انتخاب شده است .
- بررسی کنید که تنظیمات آینه ها و پایه تیوب لیزر مناسب هستند یا خیر.
- شدت نور را بررسی کنید که فیلی کاهش یافته یا نه.
- بررسی کنید که فاصله کانونی درست باشد.

- بررسی کنید که آینه ها و لنز در معرض فراش و گرد و غبار قرار نگرفته باشد .
 - بررسی کنید که سرعت جریان و فشار آب فنک کننده در حالت عادی باشد.
 - از تمیز بودن پنجره خروج تیوب لیزر اطمینان حاصل کنید.
 - بررسی کنید که منبع تغذیه در شرایط طبیعی کار کند .
- اگر موارد ذکر شده در حالت عادی باشد و مشکل همچنان ادامه دارد، لطفاً با ارائه دهنده خدمات فود تماس بگیرید.

مشکل: تخلیه ولتاژ بالا بر روی بدنه و

راه حل:

- بررسی کنید که آیا در اطراف سیم ولتاژ بالا انباشت گرد و غبار وجود دارد یا نه.
- بررسی کنید در تیوب های دارای استکانی ، استکانی به طور صمیم در جای خود قرار گرفته باشد .
- بررسی کنید که آیا سیم ولتاژ بالا در محیط مرطوب قرار دارد یا خیر.
- کنترل کنید سیم ولتاژ بالا به قطعات فلزی نزدیک است یا خیر.
- کنترل کنید سیم ولتاژ بالا در طول مسیر دچار زخم و یا پارگی شده است و یا خیر .

• اطمینان حاصل کنید که اتصال سیم ولتاژ بالای منبع تغذیه و اتصال کابل زمین به محل اتصال خود بر روی تیوب ایمن باشد.

اگر موارد ذکر شده در حالت عادی بوده و مشکل همچنان ادامه داشته باشد ، لطفاً با ارائه دهنده خدمات تماس بگیرید.

booyer®

booyer®

آدرس دفتر: ایران، تهران، میدان ولیعصر، خیابان بزرگمهر، پلاک 16، طبقه سوم، پلاک 305
ایمیل: info@booylaser.com وبسایت: www.booylaser.com تلفن: 021-66451913